

SMA Seri AC Sürücü

Hızlı rehber V1.0



SMA'nın Hızlı Kılavuzu

1.Önsöz

SMA serisi ekonomik AC sürücüyü seçtiğiniz için teşekkür ederiz.

AC sürücüsünü kullanmadan önce, makineyi doğru bir şekilde kurup kullanabilmeniz, işlevlerini tam olarak yerine getirebilmeniz ve güvenliğini sağlayabilmeniz için lütfen talimatları dikkatlice okuyun. Lütfen bu talimatı daha sonra bakım ve onarım için sürekli olarak saklayın. AC sürücü güç elektroniği ürünüdür, bu nedenle güvenliğini için lütfen kurulumun, hata ayıklamanın ve parametrelerin kalifiye profesyonel elektrik mühendisleri tarafından ayarlandığından emin olun. Talimatlardaki tehlike ve Not gibi semboller, AC sürücüyü taşıırken, kurarken, çalışırken ve kontrol ederken alınması gereken güvenlik önlemlerini hatırlatır. AC sürücüyü daha güvenli hale getirmek için lütfen bu talimata uygun şekilde çalıştırın.

Herhangi bir soruysanız, lütfen dünyanın her yerindeki acentelerimizle iletişime geçin. Ülke ve profesyonellerimiz size hizmet etmeye hazır.

Bu talimat önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir.

⚡ Tehlikeli veya yanlış kullanım yaralanmalara neden olabilir.

⚡ Tehlike

- Kablolamayı yapmadan önce güç kaynağını kapattığınızdan emin olun.
- AC gücü kesildikten sonra şarj göstergesi sönmüyorsa, AC sürücüde hala yüksek voltaj var demektir ki bu çok tehlikelidir ve dahili devreye ve bileşenlere dokunmayın.
- Çalışırken PCB üzerindeki parçaları ve sinyalleri kontrol etmeyin.
- AC sürücüsünün dahili kablolarını veya bileşenlerini kendi başınıza sökmemeyi ve değiştirmeyin.
- Lütfen AC sürücünün toprak ucunu toprağa bağladığınızdan emin olun.
- Kontrol paneli ve bileşenlerinin özel olarak tekrar takılması ve değiştirilmesi kesinlikle yasaktır, aksi takdirde elektrik çarpması ve patlama gibi tehlikeler meydana gelebilir.

Yanlış çalıştırma durumunda dönüş sürücüyü veya mekanik sisteme zarar verebileceğini unutmayın.

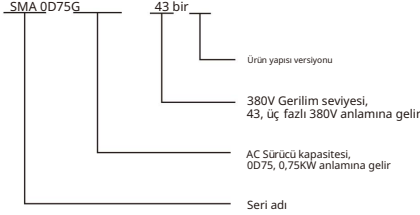
!Not

- AC içindeki bileşenlerin voltaj testi yapmayın. Çünkü bu yarı iletken parçalar yüksek voltaj altında kolayca hasar görebilir.
- İnvertör çıkış terminali UVW'nin AC kaynağına bağlanması kesinlikle yasaktır.
- CMOS ve IC'nin ana devre kartları statik elektrikle etkisine ve hasarına karşı hassastır, bu nedenle ana devre kartına dokunmayın.
- AC'yi yalnızca kalifiye profesyoneller kurabilir, hata ayıklayabilir ve bakımını yapabilir sürmek.
- AC sürücüsü hurdaya çıkarılırsa, lütfen onu endüstriyel atık olarak değerlendirin ve yakılması kesinlikle yasaktır.

2. Ürünlerin standart özellikleri

2.1 SMA serisinin isim plakası açıklaması

Modeli:



2.2 Ürünlerin genel özellikleri

Ürün adı	SMA
Kontrol modu	SVPM
Giriş güç kaynağı	380Vgüç: 330~440; 220Vgüç: 170~240
Beş bitlik dijital tüp durumu görüntüler	Ekran frekansı, akım, hız, voltaj, PID sıcaklık, ileri ve geri durum, arıza vb.
Çalışma sıcaklığı	-10~50°C
Nem	%0~95 Bağıl nem (yoğuşmaz)
Titreşim	0,5G'nin altında
Menzil	0.10-800.0Hz
Keskinlik	Dijital: %0,1 -1050°C Analog: %0,1 (25°C)
Çözünürlük ayarla	Dijital: 0,1Hz; Analog: Maksimumun 1%'si Çalışma frekansı
Çıkış çözünürlüğü	0,10-800,0Hz
Klavye ayar yöntemi	Kodlayıcı ayarı
Simülasyon ayar yöntemi	Harici voltaj 0-10V0-20mA
Diğer fonksiyonlar	Alt frekans limiti, başlangıç frekansı, durma frekansı
Hızlanma ve	Hızlanma ve yavaşlama süresi (0,5-6500 saniye) yavaşlama kontrolü keyfi olarak seçilebilir
V/F eğrisi V/F eğrisi	İsteğe göre ayarlanabilir
Tork kontrolü	Tork artışı ayarlanabilir ve başlangıç torkunun maksimum %100'ü 1,0Hz'de %150'ye ulaşabilir.
Dijital giriş	6 çok fonksiyonlu dijital giriş terminali, ileri ve geri çalışma, ileri ve geri jog, YUKARI/AŞAĞI işlevi, sayaç, harici acil durdurma ve diğer işlevler.
Analog giriş	2 çok işlevli dijital giriş bağlantı noktası: Giriş voltajı aralığı: 0V~10V Giriş empedansı: 22kΩ
Dijital çıkış	2 çok fonksiyonlu dijital çıkış terminali, çalışma, frekans, harici anormallik, program çalışması vb. sırasındaki göstergeler ve alarmlar. 1 çok fonksiyonlu dijital çıkış bağlantı noktası:
Analog çıkış	Çıkış voltajı aralığı: 0V~10V Çıkış akımı aralığı: 0mA~20mA

Diğer fonksiyonlar	Otomatik voltaj regülasyonu (AVR), yavaş lama durdurma veya serbest durdurma, DC fren, taşıyıcı ayarlanabilir, 10 KHz'e kadar vb.
Aşırı yüklemeye koruma	Elektronik röle, AC sürücüyü korur (dakikada %150 sabit tork).
SI GORTA koruması SI	GORTA sigortalandığında motor durur.
Aşırı gerilim	220Vline: DC gerilimi >400V; 380Vline:DC gerilimi >800V
Yetersiz voltaj	220Vline: DC voltajı <200V; 380Vline:DC gerilimi <400V
Devrilmeyi Önleme Hızları	Yavaş ve yavaş lamada durmayı önleme
Çok kısa devre	Elektronik devre koruması
Diğer fonksiyonlar	Soğutucunun aşırı ısınma koruması, ters limit, makineyi çalıştırdıktan sonra doğru rüdan başlatma, arıza sıfırlama fonksiyonu, parametre kilitleme vb.

3. Depolama ve kurulum

3.1 Depolama

Bu ürün kurulumdan önce ambalaj kutusuna yerleştirilmelidir. Kullanılmayacaksa, saklarken lütfen aşağıdaki öğelere dikkat edin:

- Tozsuz ve kuru bir yere konulmalıdır;
- Depolama ortamının sıcaklığı -20°C ile +65°C arasında olmalıdır; •Depolamanın başlangıç sıcaklığı
- nemi, yağlı, tozlu, %0 ile %95 arasında olmalıdır;
- Depolama ortamında aşındırıcı gaz ve sıvı bulunmamalı;
- En iyisi bunları raflara koymak ve uygun ambalajlarda saklamaktır;
- AC sürücüsü uzun süre saklanmamalıdır. Uzun süreli depolama, elektrolitik kapasitörün bozulmasına yol açacaktır. Uzun süreli depolama gerekiyorsa yılda en az bir kez, elektriklenme süresi en az 5 saat olacak şekilde elektrik verilmesi sağlanmalı ve voltaj regülatörü ile voltaj yavaş yavaş nominal voltaja yükseltilmelidir.

3.2 Kurulum alanı ve ortamı

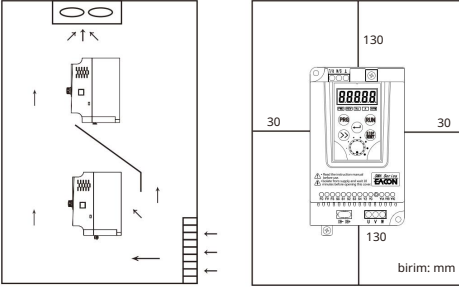
Lütfen AC sürücüyü aşağıdaki sitelere kurun:

- Ortam sıcaklığının -10°C-50°C olduğu ve havalandırmanın iyi olduğu alan;
- Damlanmanın olmadığı ve nemin düşük olduğu alan;
- Güneş ışığı almayan, mukavemeti yüksek ve ciddi miktarda toz düşmeyen site;
- Aşındırıcı gaz ve sıvının bulunmadığı alan;
- Daha az toz, yağ, gaz ve metal tozu içeren alan;
- Titreşimin olmadığı, bakımı ve kontrolü kolay olan site;
- Elektromanyetik girişimi olmayan site;

- Soğ utma ve bakım kolaylığı ı açısından, ş ekilde gösterildiğ i gibi AC sürücünün çevresinde yeterli alan bulunmalıdır:
- İ yi bir soğ utma etkisi elde etmek için, AC sürücünün dikey olarak monte edilmesi ve havanın düzgün akış ının sağ lanması gerekir.
- Kurulum sağ lam değ ilse, AC sürücünün tabanının altına düz bir plaka yerleş tirdikten sonra kurun. Gevş ek bir yüzeye monte edilirse, gerilim ana devre parç alarının hasar görmesine neden olabilir ve AC sürücü hasar görebilir.

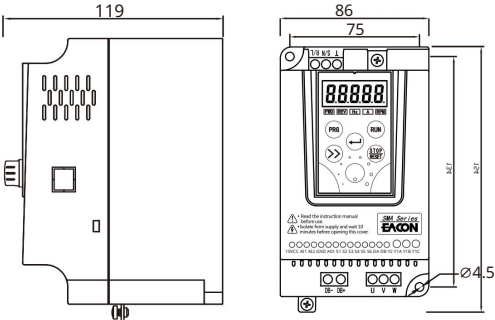
•Montaj yapılacak duvarda demir sac gibi yanıcı olmayan malzemeler kullanılmalıdır.

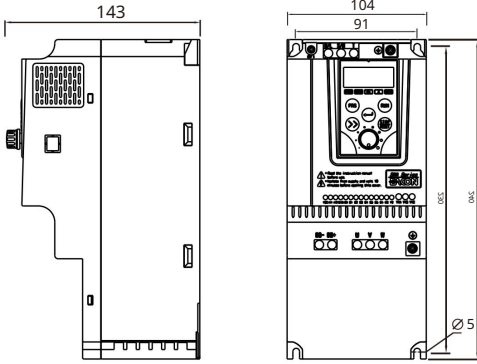
•Aynı kabine birden fazla AC sürücü monte edilecekse yukarı aş ağı y önde monte edilmeli, aralarındaki mesafeye dikkat edilmelidir. Ayrıca, lütfen ş ekilde gösterildiğ i gibi boş luğ a yönlendirme yönlendiricisini de ekleyin.



3.4 Ürün boyutu

SMA10 Boyutu





Ürün özellikleri

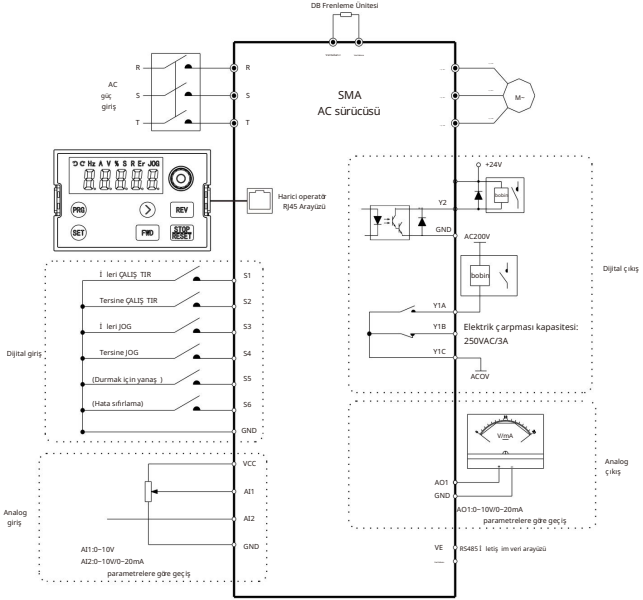
Çiftlikler	Tip	Giriş Gerilim	Güç (KW)	Çıkış Akımı (A)	Uygulanabilir Motor (KW)
SMA10	SMA00D4G23A	Tek/üç fazlı 220V	0,4	2,1	0,4
	SMA0D75G23A		0,75	3,8	0,75
	SMA01D5G23A		1,5	7,0	1,5
	SMA02D2G23A		2,2	9,0	2,2
SMA20	SMA04D0G23A	Üç fazlı 220V	4,0	17,0	4,0
	SMA05D5G23A		5,5	20,0	5,5
SMA10	SMA0D75G43A	Üç fazlı 380V	0,75	3,4	0,75
	SMA01D5G43A		1,5	4,8	1,5
	SMA02D2G43A		2,2	6,2	2,2
SMA20	SMA04D0G43A		4,0	11,0	4,0
	SMA05D5G43A		5,5	14,0	5,5
	SMA07D5G43A		7,5	17,0	7,5

4. AC sürücünün temel bağlantı şeması

4.1 Kablolama parçası

Ana devre ve kontrol devresine ayrılmıştır. Kullanıcı kasanın kapağını kaldırabilir ve ardından ana devre terminali ve kontrol devresi terminali görülebilir. Kullanıcı aşğıdaki şemaya göre doğru bir şekilde bağlanmalıdır.

Aşğıdaki şemalı SMA'nın fabrikadan çıktığı zamanki standart kablo bağlantı şemasıdır.



Açıklama: 1Sembol ana devre terminalini temsil eder;
2Sembol kontrol devresi terminalini temsil eder

4.2 Ana devre terminalinin açıklaması

Terminal iş areti	Tanım
RST	Güç girişı terminali (220V sınıfı, tek fazlı ve üç fazlı paylaşım, tek faz için isteğe bağlı iki terminal erişimi).
UVW	AC sürücünün çıkışı terminali
DB + DB	Fren direncinin bağlantı terminali

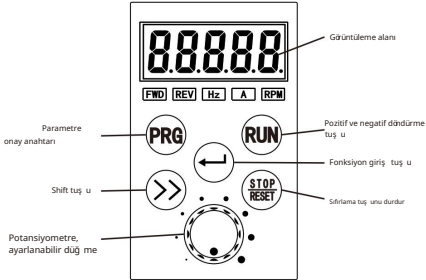
Machine Translated by Google

4.3 Kontrol devresi terminalinin açıklaması

terminal	Tanım	Fabrika ayarı
VCC	Güç VCC'si	+10V +10V/+24V sağ lanabilir ve P2-23 geçiş yapmayı seçebilir
AI1	Analog giriş terminali 1	Giriş gerilimi
AI2	Analog giriş terminali 2	Giriş gerilimi Gerilim ve akım değ iş tirme ve P2-12 geçiş yapmayı seçebilir
GND	GND ortak terminali	AC sürücü topraklaması
AO1	Analog çıkış terminali	Çıkış voltajı Gerilim ve akım geçiş i ve P2-17 geçiş yapmayı seçebilir
S1	Çok fonksiyonlu giriş 1	Pozitif rotasyon
S2	Çok fonksiyonlu giriş 2	Negatif rotasyon
S3	Çok fonksiyonlu giriş 3	Durdurmak için sahil
S4	Çok fonksiyonlu giriş 4	Çok hızlı SS1
S5	Çok fonksiyonlu giriş 5	Çok hızlı SS2
S6	Çok fonksiyonlu giriş 6	Çok hızlı SS4
VE	RS485 arayüzü	9600BPS,8N2
Y2		
Y1A	Rde çıkış 1 normalde açık kontak	Arıza çıkış 1
Y1B	Rde çıkış 1 normalde kapalı kontak	
Y1C	Rde komutu	

5.Dijital operatörün açıklaması

5.1 Operatör paneli



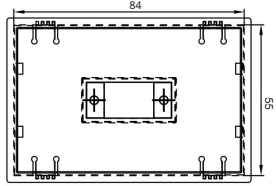
5.2 Gösterge açıklaması

Gösterge Durumu	Tanım
I LERİ	Açık Motorun ileri dönüş durumu
GERİ	Açık Motorun ters dönüş durumu
Hz.	Açık Frekans arayüzü
A	Açık Mevcut arayüz
RPM	Açık Hız arayüzü

Görüntülemek	Açıklama
F 50.0	Çıkış frekansı
R 0.00	Çıkış akımı
U 380	Çıkış voltajı
E 530	EDC voltajı
r 20	Sıcaklık
550.0	Frekansı ayarla
b 0,0	PID

5.4 Çalıştırma panelinin harici çekme çerçevesinin montaj deliği boyutu

Sac montajının delik boyutu: 84×55



6.Fonksiyon Kodu Tablosu

P0 Temel parametreler grubu				
İşlev Kod	Parametre adı	Ayar Aralığı	Varsayılan adres	
P0-00	Operasyon paneli frekansı ayar	0~P0-03 Frekans panel tarafından ayarlandığında frekans ayarlama sırası	50.0	0000H
P0-01	Operasyon komutunun kaynağı	0~3 0:Çalıştırma paneli kontrolü 1:Terminal AI1 kontrolü 2: Terminal AI2 kontrolü 3: RS485 kontrolü	0	0001H
P0-02	Frekans komutunun kaynağı	0~3 0:Çalıştırma paneli frekansını ayarla 1:Terminal AI1 kontrolü 2: Terminal AI2 kontrolü 3: RS485 kontrolü	0	0002H
P0-03	Maksimum frekans	5.0~800Hz AC sürücünün çıkışının maksimum frekansı.	50.0Hz	0003H
P0-04	Hızlanma süresi	0,5~6500,0s Çıkış frekansı süresini, başlangıç frekansına göre karar vererek en yüksek frekans süresine ulaşın.	10.0s	0004H
P0-05	Yavaşlama süresi	0,5~6500,0s Çıkış frekansı süresini, başlangıç frekansına göre karar vererek en düşük frekans süresine ulaşın.	10.0s	0005H

P0-06	Durdurma modu	0~1 0: Durdurmak için rampa 1: Durmaya yanaş ma	0	0006H
P0-07	Döndürme yönü	0~1 0: İleri 1: Ters	0	0007H
P0-08	Taş ıyıcı frekansı	1.0~10.0 1-10K Ölçeğe göre ayarla	Modeli bağımlı	0008H
P0-09	Motorun nominal frekansı	0~maksimum frekans Motorun nominal frekansını ayarlayın	50.0Hz	0009H
P0-10	Motor anma gerilimi	48~480V Motorun nominal voltajını ayarlayın	Modeli bağımlı	000AH
P0-11	Motor anma akımı	0.10~100.00A Motorun etiket ayar değeri, AC sürücünün çıkış akımını sınırlamak, aşırı akımları önlemek için kullanılabilir. akımı sağlayın ve motoru koruyun. Motor akımı bu değeri aşarsa, AC sürücü korunacaktır.	Modeli bağımlı	000BH
P0-12	İzleme seçimi	2~6 2: çıkış frekansı, çıkış akımı, çıkış voltajı 3: çıkış frekansı, çıkış akımı, çıkış voltajı, DC gerilimi 4: çıkış frekansı, çıkış akımı, çıkış voltajı, DC Gerilim, PID 5: çıkış frekansı, çıkış akımı, çıkış voltajı, DC Gerilimi PID frekans akım gerilimini ayarla 6: çıkış frekansı, çıkış akımı, çıkış voltajı, DC Gerilimi, PID, frekans akım gerilimini ayarlar, sıcaklık	3	000CH
P0-13	Ekran modu	0~3999 0: 0,1 Hz 1: %0,1 2~39: 120*Frekans komutu/ A04(Motor numarasını ayarla)=r/dak 400~3999: Bit 4 ondalık nokta konumunu ayarlar Bit 3-1, %100 frekans ayar değerini belirler	0	000DH
P0-14	Parametre seçimi	0~65535 0: Parametreyi değiştir 7: Fabrika ayarlarını geri yükleyin 10: Kullanıcı verilerini kaydet 210: kullanıcı verilerini kurtar	0	000EH

P1 V/F kontrol parametreleri grubu

İşlev Kod	Parametre İsim	Ayar Aralığı		Varsayılan	Adres
P1-00 V/F	Seçimi	0~4	ayarlar p1-10 parametresi Çok noktalar herhangi bir VF eğri. 2:1,3 güç Çok eğri 3:1,7 güç Çok 4:2,0 güç kapatma torku Çok noktali	0	01:00H
P1-01	Çok noktali V/F frekansı(F1)	0.0~P1-03		1.0 Hz	0101H
P1-02	Çok noktali V/F voltajı (V1)	0.0~P1-04		%3,0	0102H
P1-03	Çok noktali 0: Doğrusal V/F P1-01~P1-05 1: p1-0~'1 frekans(F2)	0.0~P1-04		10.0Hz	0103H
P1-04	V/F gerilimi elde etmek için çok noktali ilişkisi P1-02~P1-06 (V2)	0.0~P1-04		%28,0	0104H
P1-05	noktali aş eğri tork V/F P1-03~P1-07 frekans(F3)	0.0~P1-04		25.0Hz	0105H
P1-06	noktali aş eğri tork V/F voltajı P1-04~P1-08 eğri (V3)	0.0~P1-04		%55,0	0106H
P1-07	eğri V/F P1-05~P1-09 frekansı(F4)	0.0~P1-04		37,5 Hz	0107H
P1-08	Çok noktali V/F gerilimi	P1-06~P1-10 (V4)		%78,0	0108H
P1-09	Çok noktali V/F P1-07~P1-09 frekansı(F5)	P1-06~P1-10 (V4)		50.0Hz	0109H
P1-10	Çok noktali V/F voltajı (V5)	P1-08~%100,0		%100,0	010AH
P1-11	JOG frekansı	0.00~P0-03 Joglama frekansı, çok fonksiyonlu kontak girişi için joglama frekansı komutu olarak seçildiği zamandır.		6.0Hz	010 sutyen
P1-12	Minimum çıkış frekansı	0,00~50,00Hz AC sürücünün minimum çıkış frekansı		1.0 Hz	010CH
P1-13	Çalışma frekansının üst sınırı	P1-14~%100 Frekans komutunun üst sınırı, frekans komutunun maksimum değeri en yüksek frekansın %1 bit birimine ayarlayın		100%	010DH
P1-14	Çalışma frekansının alt sınırı	%0~P1-13 Minimum frekans		%0	010EH

P2 Terminal fonksiyon grubu

İşlev Kod	Parametre İsim	Ayar Aralığı	Varsayılan adres	
P2-00	S1 giriş terminali fonksiyon seçimi	0~14 0: İşlev yok 1: İleri ÇALIŞMA (İLERİ) 2: Ters ÇALIŞTIR (GERİ) 3: Three-Wire kontrolü 4: İleri JOG (FJOG) 5: Ters JOG (RJOG) 6: Durmak için yavaşlama 7: Arıza sıfırlama (RESET) 8: Harici arıza girişi 9: Terminal YUKARI (YUKARI) 10: Terminal AŞAĞI (DW) 11: YUKARI ve AŞAĞI ayarları silinir 12: Çoklu referans terminali SS1 13: Çoklu referans terminali SS2 14: Çoklu referans terminali SS4	1	02:00H
P2-01	S2 giriş terminali fonksiyon seçimi		2	0201H
P2-02	S3 giriş terminali fonksiyon seçimi		6	0202H
P2-03	S4 giriş terminali fonksiyon seçimi		12	0203H
P2-04	S5 giriş terminali fonksiyon seçimi		13	0204H
P2-05	S6 giriş terminali fonksiyon seçimi		14	0205H
P2-06	Y1 işlevi	0~4 0: İşlev yok 1: Arıza 2: Koşu 3: Frekansa ulaşıldı 4: Frekans üst sınırına ulaşıldı 5: Frekans alt sınırına ulaşıldı	1	0206H
P2-07	Y2 işlevi		2	0207H
P2-08	Rezerve		3	0208H
P2-09	AI1 kazancı	%0~%200,0 Yüzde olarak ayarlanan harici analog giriş kazancı	%100,0	0209H
P2-10	AI1 ofseti	-%100~%100 Yüzde olarak ayarlanan harici analog giriş ofseti	%0	020AH
P2-11	AI1 filtre süresi	0.00~10.00s Harici analog giriş in filtreleme süresi	0,10s	020BH
P2-12	AI2 giriş seçimi	0~2 0: voltaj girişi 1: 0-20MA girişi 2: 4-20MA girişi	0	020CH

P2-13	AI2 kazancı	%0~%200,0 Yüzde olarak ayarlanan harici analog giriş kazancı	%100,0	020DH
P2-14	AI2 ofseti	-%100~%100 Yüzde olarak ayarlanan harici analog giriş ofseti	%0,0	020EH
P2-15	AI2 filtre süresi	0.00~10.00s Harici analog giriş in filtreleme süresi	0,10s	020FH
P2-16	A01 çıkış fonksiyonu seçimi	0: Frekansı ayarla 1: Çıkış frekansı 2: Çıkış akımı 3: Çıkış voltajı 4: Mekanik hız 5: Ayrılmış 6: Ayrılmış 7: PID ayarı 8: PID geri bildirimi 9: Ayrılmış 10:DC-BUS gerilimi 11: Giriş voltajı 12:AI1 giriş değ eri 13:AI2 giriş değ eri 14:Ayrılmış 15:Ayrılmış 16: İ ç sıcaklık 17:Ayrılmış 18:Ayrılmış 19:Haberleş me ayar değ eri	0	0210H
P2-17	A01 çıkış sinyali seçimi	0~2 0:0~10V 1:4.00~20.00ma 2:0.00~20.00ma	0	0211H
P2-18	A01 çıkış kazancı	%25,0~200,0 (AO1) terminalinin analog çıkış değ erini ayarlamak için kullanılır.	%100,0	0212H
P2-19	A01 çıkış sinyali ofseti	-10.0~10.0% (AO1) terminal çıkış sinyalinin sıfır noktasını ayarlamak için kullanılır.	%0,0	0213H
P2-20	Up/Dw Frekansı terminali zamanı	0,1~6500,0s Frekans artış ı ve hızlanma/ Yavaş lama yukarı/aş ağı kontrol ettiğ inde dereceyi azaltın frekans.	30.0s	0214H
P2-21	Geriye karış ı yasağ ın terminal kontrolü	0~1 0: Terminal kontrolü çalış ıyor, izin veriliyor tersi 1: Terminal kontrolü çalış ıyor, geri dönüş yok	0	0215H
P2-22	terminal kontrol operasyon mod	İ ki telli sistem 1: Terminal 1 çalış tırmaya ayarlandı ileri; 2'ye ayarlanan terminal ters yönde çalış ır.	0	0216H

P2-22	terminal kontrol operasyon mod	İ ki telli sistem 2: 1'e ayarlanmış terminal baş lar koş ma; 2'ye ayarlanan terminal ters yönde çalış ır. Üç kablolu sistem 1: 1 çalış tırmaya ayarlı terminal ileri; 2'ye ayarlanan terminal ters yönde çalış ır; Terminal 3 durağ a ayarlı çalış ıyor. Üç telli sistem 2: 1'e ayarlanmış terminal baş lar koş ma; 2'ye ayarlanan terminal ileri ve geri geç iş yapar; Terminal 3'e ayarlandı koş mayı bırakır.	0	0216H
P2-23	VCC bağ lantı noktası voltajı seç imi	0~1 0;+10V 1:+24V	0	0217H

P3 Yardımcı fonksiyon grubu

İ ş lev Kod	Parametre İ sim	Ayar Aralığı	Varsayılan adres	
P3-00 AVR	İş levi	0~2 0:İ ş lev yok 1: AVR olmadan yavaş lama 2:Tüm süreç te AVR	1	03.00H
P3-01	Değ iş ken taş ıyıcı iş levi	0~1 0: değ iş iklik yok 1: Radyatör sıcaklığı nı değ iş tirin, tespit edin, ardından 75 derecenin üzerinde taş ıyıcı frekansını yarıya indirin ve 70 derecenin altında taş ıyıcı frekansını iyileş tirin Yunanistan	0	0301H
P3-02	Frenleme voltajı değ eri	%0,0~100 Bu parametre, ping baş latıldığı nda ve durdurulduğu nda DC motor frenleme voltajı sağ layacak ş ekilde ayarlanmış tır. Bu parametreyi ayarlayarak farklı frenleme gerilimleri elde edilebilir. Bu parametreyi ayarlarken, küçük değ erden yeterli frenleme torku elde edilene kadar yavaş yavaş artmalıdır.	%3,0	0302H
P3-03	Baş latma Baş langıç ta	0~500.0s DC frenleme süresini ayarlayın nda frenleme süresini ayarlayın. 0,05 ayarlandığı nda , baş langıç ta hiçbir DC freni uygulanmayacaktır.	0,0	0303H

P3-04	Duruş ta frenleme süresi	0~500.0s Duruş ta DC frenleme süresini ayarlayın. 0,05 ayarlandığında durma sırasında hiçbir DC freni uygulanmayacaktır.	0,0	0304H
P3-05	Tork telafi oranı	%0~30 Düşük hız aralığında büyük basınç düşüşü veya AC sürücüsü ile motor arasındaki büyük mesafe nedeniyle telafi, en yüksek voltajın yüzdesi artırılarak yapılabilir.	%10	0305H
P3-06	Kesme torkun telafisi	0~100% Daha sonra telafi kesme frekansı frekansı, telafisinin yüzdesine göre verilir. Motorun frekansı.	%35	0306H
P3-07	yöntemi, yük torkuna uygun olarak	%0~10 AC sürücünün çıkış frekansını motor Diferansiyel kompanzasyon yük torkuyla orantılı olarak artırma olarak motor hız değeri iş imini azaltmak için uygulanır.	%0,0	0307H
P3-08	Yüksüz akım	%10~100 Motorun yüksüz akımını kayma kompanzasyonunun referans değeri olarak ayarlayın	%30	0308H
P3-09	DC Frenleme voltajı değeri	%110~150 Modelin DC voltaj değeri frenleme direnci yüzde olarak ayarlanabilir.	bağımlı	0309H

P4 Arıza ve koruma parametreleri grubu

İşlev Kod	Parametre İsim	Ayar Aralığı	Varsayılan adres
P4-00	Motor aşırı yük koruması	0~2 0: Aşırı yük koruması yok 1: Normal motor aşırı yük koruması 2: AC sürücüsü aşırı yük koruması	0 04.00H
P4-01	Rezerve edildi	-	- 0401H

P4-02	Düşük voltaj koruması	%40~100 Düşük voltaj korumasının değeri ayarlayın	%65	0402H
P4-03	Taşınmaz durması için algılama verileri	%60~180 1,5*AC sürücünün nominal akımı	%150	0403H
P4-04	Taşınmaz duraklamasının alt limit frekansı	1~100% Akım sınır değeri aşıldığında, akım sınırı aşmayana kadar frekansı düşürün veya ayarlanan değeri değeri işitirin.	%12	0404H
P4-05	Aşırı takip duraklamasının frekansının azaltılması	0,5~100,0s Aşırı akış durmasının yavaşlama süresi	5.0s	0405H
P4-06	Koşu süresi	Sadece oku Toplam kümülatif çalışma süresi	NC	0406H
P4-07	Koşu süresi	Sadece oku Toplam kümülatif çalışma süresi	NC	0407H
P4-08	Tarihsel hata 1	Sadece oku 1. arıza tipi	NC	0408H
P4-09	Tarihsel hata 2	Sadece oku 2. arıza tipi	NC	0409H
P4-10	Tarihsel hata 3	Sadece oku 3. arıza türü	NC	040AH
P4-11	Tarihsel hata 4	Sadece oku 4. arıza türü	NC	040BH
P4-12	Arıza EDC'si	Sadece oku En son hatanın DC bara gerilimi	NC	040CH
P4-13	Arıza akımı	Sadece oku En son arızanın çıkış akımı değeri	NC	040 DH
P4-14	Arıza frekansı	Sadece oku En son arızanın çıkış frekansı değeri	NC	040EH

P5 PID kontrol parametreleri grubu

İşlev Kod	Parametre İsim	Ayar Aralığı	Varsayılan adres	
P5-00	PID kontrol seçimi	0~1 0:KAPALI 1:AÇIK	0	05.00H

P5-01	Operasyon paneli dijital 0.00~P5-02Mpa PID ayarı	0.30Mpa	0501H
P5-02	Maksimum geri bildirim sinyali aralığı	0.0~10.00Mpa	1.00Mpa 0502H
P5-03	Geri bildirim sinyali kazancı	0.00~10.00	1.00 0503H
P5-04	Oransal kazanç P	0.00~100.00	1.00 0504H
P5-05	İntegral zamanı I	0.00~10.00s	1.00s 0505H
P5-06	Diferansiyel zaman D	0.00~10.00s	0,00s 0506H
P5-07	Örnekleme periyodu	0.00~100.00s	0,10s 0507H
P5-08	İntegralin üst sınırı	0~109%	100% 0508H
P5-09	Çıkış filtre süresi	0,0~2,5s	0,0s 0509H
P5-10	Dinlenme basıncı verisi	0.0~P5-02Mpa Dormansiteye girmek için ana pompanın basınç değeri ayarlayın	0.30Mpa 050AH
P5-11	Dinlenme basıncının veri süresi	0.0~3600.0s Geri bildirim değeri > uyanma süresi	60.0s 050BH
P5-12	Uyanma basıncı referansı	0.1~P5-02 Uyku durumundan uyanma durumuna geçişin basınç değeri	0.15Mpa 050CH
P5-13	Uyandırma referansının veri süresi	0.0~3600.0s Geri bildirim değeri < uyanma süresi	60.0s 050DH

P6 İletişim kontrol fonksiyonu parametre grubu

İşlev Kod	Parametre İsim	Ayar Aralığı	Varsayılan adres	
P6-00	Adres	1~247	1	06.00H
P6-01	Baud hızı seçimi	0~7 0:1200bps 1:2400bps 2:4800bps 3:9600bps 4:19200bps 5:38400bps 6: 57600bps 7: 115200bps	3	0601H

P6-02 Veri formatı		0~5 0: (N81)Kontrol yok, veri formatı:8,durma biti:1 1: (E81)Çift eş lik kontrolü, veri formatı:8, durdurma biti:1 2: (O81)Tek Parite kontrolü, veri formatı:8, durdurma biti:1 3: (N82)Kontrol yok, veri formatı:8,durma biti:2 4: (E82)Çift eş lik kontrolü, veri formatı:8, durdurma biti:2 5: (O82)Tek Parite kontrolü, veri formatı:8, durdurma biti:2	3	0602H
P6-03	İ letiş im oranı ayarı	0.000~5.000	1.000	0603H
P6-04	İ letiş im yanıtı gecikmesi	0~0,500s	0,000s	0604H
P6-05	İ letiş im zaman aş ımı arıza süresi	0,1~100,0s	1.0s	0605H
P6-06	Bulaş ma cevap iş leme	0~1 0: Yanıt yaz 1: Yanıt yazma	0	0606H

P7 Çoklu frekans parametre grubu

İ ş lev Kod	Parametre İ sim	Ayar Aralığı	Varsayılan	adres
P7-00	Çoklu frekans 2	0~maksimum frekans Çok segmentli hız frekans komutu geçerli olduğ unda, seç ilen frekans terimini belirlemek için frekans kaynağı ı SS1, SS2 ve SS4 terminallerinden oluş ur.	0,00 Hz	07.00H
P7-01	Çoklu frekans 3		0,00Hz	0701H
P7-02	Çoklu frekans 4		0,00 Hz	0702H
P7-03	Çoklu frekans 5		0,00 Hz	0703H
P7-04	Çoklu frekans 6		0,00Hz	0704H
P7-05	Çoklu frekans 7		0,00 Hz	0705H
P7-06	Çoklu frekans 8		0,00 Hz	0706H

PU İzleme parametre grubu

İşlev Kod	Parametre İsim	Ayar Aralığı	Varsayılan adres	
PU-00	Frekans ayarla	Sadece oku	0,00 Hz	2110H
PU-01	Çıkış frekansı	Sadece oku	0,00Hz	2111H
PU-02	Çıkış akımı	Sadece oku	0,0A	2112H
PU-03	Giriş akımı	Sadece oku	0V	2113H
PU-04	Çıkış voltajı	Sadece oku	0V	2114H
PU-05	Mekanik hız	Sadece oku	0.0M/S	2115H
PU-06	Veri yolu voltajı	Sadece oku	0V	2116H
PU-07	Rezerve	Sadece oku	-	2117H
PU-08	Modül sıcaklığı	Sadece oku	0°C	2118H
PU-09 ~ PU-12	Rezerve	Sadece oku	-	2119H ~ 211CH
PU-13	PID ayarı	Sadece oku	%0,0	211DH
PU-14	PID geri bildirimi	Sadece oku	%0,0	211EH
PU-15	Giriş terminali X açık durumda	Sadece oku	0	211FH
PU-16	Çıkış terminali Y açık durumda	Sadece oku	0	2120 saat
PU-17	Analog AI1 giriş değeri	Sadece oku	%0,0	2121H
PU-18	Analog AI2 giriş değeri	Sadece oku	%0,0	2122H
PU-19 ~ PU-20	Rezerve	Sadece oku	-	2123H ~ 2124H
PU-21	Analog çıkış AO1	Sadece oku	%0,0	2125H
PU-22 ~ PU-24	Rezerve	Sadece oku	-	2126H ~ 2128H
PU-25	Açılış kümülatif süresi	Sadece oku	0.0Saat	2129H
PU-26	Açılış çalışma süresi	Sadece oku	Saat	212AH

PU-27	Kümülatif süreyi çalıştırma	Sadece oku	Saat	212BH
PU-28	AC sürücünün çalışma durumu	Sadece oku	-	212CH
PU-29	Maksimum akım değeri	Sadece oku	-	212DH
PU-30	Maksimum EDC	Sadece oku	-	212EH
PU-31	Maksimum sıcaklık	Sadece oku	-	212FH
PU-32	Minimum EDC	Sadece oku	-	2130 saat
PU-33	AC sürücü güç seviyesi	Sadece oku	0,0kW	2131H
PU-34	AC sürücü anma gerilimi	Sadece oku	0V	2132H
PU-35	AC sürücü anma akımı	Sadece oku	0.1A	2133H
PU-36	Yazılım versiyonu	Sadece oku	-	2134H
PU-37	Rezerve	Sadece oku	0,01Hz 2135H	

7.Arıza bilgisi ve açıklaması

Arıza ekranı	İ sim	Tanım
SC	Çıkış kısa devresi	Çıkış kısa ve akım çok büyük.
VEYA	Aş ırı voltaj	Ana devrenin DC voltajı OU değ erini aş ıyor
LU	Düş ük voltaj	Ana devrenin DC voltajı LU değ erinden düş ük
OI1	Motor aş ırı yüklenmesi	AC sürücünün çıkış değ eri, motorun nominal aş ırı yük değ erini aş ıyor
OI2	AC sürücü aş ırı yükü	AC sürücünün çıkış akımı, nominal aş ırı yük değ erini aş ıyor.
OK	Aş ırı akım	AC sürücünün çıkış akımı OC değ erini aş ıyor
AH	Aş ırı ısınmış	Radyatörün sıcaklığı ı izin verilen değ eri aş ıyor
veff	Parametre ayarı hata	Frekans veya voltajın maksimum ve ara değ erinin ayarlanmasında hata oluş tu (Not 1).
Eff	Harici arıza giriş	Çok fonksiyonlu kontak girişi i harici hatası

Not 1: Örneğ in, eğ er ara frekans maksimum frekanstan daha büyük bir değ ere ayarlanmış sa, "Err" bilgisi üretecek, ardından doğ ru değ ere geçecek ve "Err" oluş umunu iptal etmek için STOP'a basacaktır.

8.Frenleme Direnci Seç im Tablosu

Çiftlikler	AC Sürücü Modeli	Direnç Özellikleri		Frenleme Tork%	Uygun Motorlu/KW G modeli
		Güç W	Rezistans Ah		
SMA10	SMA00D4G23A	80	200	125	0,4
	SMA0D75G23A	100	200	125	0,75
	SMA01D5G23A	300	100	125	1.5
	SMA02D2G23A	300	70	125	2.2
SMA20	SMA04D0G23A	400	40	125	4.0
	SMA05D5G23A	500	27.2	125	5.5
SMA10	SMA0D75G43A	80	750	125	0,75
	SMA01D5G43A	300	400	125	1.5
	SMA02D2G43A	300	250	125	2.2
SMA20	SMA04D0G43A	500	125	125	4.0
	SMA05D5G43A	500	100	125	5.5
	SMA07D5G43A	1000	75	125	7.5

•İletişim protokolüne giriş

SMA serisi AC sürücüler standart olarak RS485 iletişim arayüzüyle donatılmıştır ve master-slave iletişimi için uluslararası standart ModBus iletişim protokolünü kullanır. Kullanıcılar PC/PLC, üst bilgisayar, ana AC sürücü vb. aracılığıyla merkezi kontrolü gerçekleştirebilirler (AC sürücü kontrol komutlarının ayarlanması, çalışma frekansı, ilgili fonksiyon kodu parametrelerinin değiştirilmesi, AC sürücünün çalışma durumunun ve arıza bilgilerinin izlenmesi, vb.) özel uygulama gereksinimlerine uyum sağlamak.

•Uygulama yöntemi

1.SMA serisi AC sürücülerde "tek yönetici ve çoklu bağlı" bulunur RS485 veriyoluna bağlı kontrol ağı. Master yayın komutunu kullandığında (slave adresi 0'dır), kâde yanıt vermez.

2. SMA yalnızca asenkron yarı çift yönlü RS485 arayüzü sağlar. Harici cihazın iletişim portu RS232 ise, bir RS232/RS485 dönüştürücü gereklidir.

3. ModBus protokolü bilgi içeriğini ve formatını tanımlar RUT moduna ve ASCII moduna dönüştürülebilen seri iletişim asenkron iletim. SMA, RTU (Uzak Terminal Birimi) modudur.

•İletişim çerçevesi yapısı

İletişim veri formatı aşağıdaki gibidir: Bayt bileşimi: başlangıç biti, 8 veri biti, eşlik biti ve durdurma biti dahil.

Başlangıç Bayt	Biraz 1	Biraz 2	Biraz 3	Biraz 4	Biraz 5	Biraz 6	Biraz 7	Biraz 8	Parite Bayt	Durdurmak Bayt
-------------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	----------------	-------------------

Bir çerçevenin bilgisi sürekli bir veri akışı halinde iletilmelidir. Tüm çerçeve aktarımının bitiminden önce aralık süresi 1,5 bayt aşarsa, alıcı cihaz eksik bilgiyi temizleyecek ve yanlışlıkla bir sonraki baytın yeni bir bayt olduğuna inanacaktır.

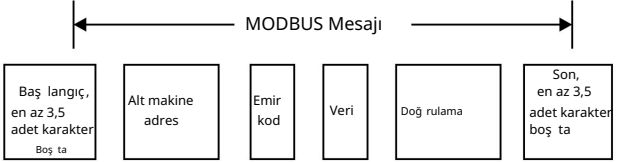
Çerçevenin adres alanı kısmı. Benzer şekilde, yeni çerçevenin başlangıcı ile önceki çerçeve arasındaki aralık 3,5 bayttan azsa, alıcı cihaz bunu önceki çerçevenin devamı olarak değerlendirecektir. Çerçeve bozukluğu nedeniyle son CRC kontrol değeri yanlışdır, bu da iletişim hatasına neden olur. RTU çerçevesinin standart yapısı:

Çerçeve başlığı 3,5 bayt	iletim süresi
Kâde adresi	Posta adresi: 0-247 (ondalık) (0, yayın adresidir)
Komut kodu	03h: Slave parametrelerini oku 06h: Slave parametrelerini yaz 08h: Kendi kendini denge testi
Tarih alanı	Parametre adresi, parametre sayısı, parametre değeri vb.
CRC CHK düşük	Test değeri: 16 bit CRC test değeri
CRC CHK yüksek	
Çerçeve kuyruğu	3,5 bayt iletim süresi

RTU modunda, iletim süresi duraklaması ile yeni bir çerçeve baş lar en az 3,5 baytlık aralık. Daha sonra iletilen veri alanları ş unlardır: bağ ımlı adres, iş lem komut kodu, veriler ve CRC kontrol sözcüğü. Her alanda iletilen baytlar onaltılık düzende 0...9, A...F'dir.

Ağ cihazı, duraklatma aralığı ı da dahil olmak üzere sürekli olarak ağ veriyolunu algılar. İlk alanı (adres bilgisi) alırken her ağ cihazı, kendisine gönderilip gönderilmeyeceğini belirlemek için baytın kodunu çözer. Son baytın iletimi tamamlandıktan sonra çerçevenin sonunu belirtmek için en az 3,5 baytlık bir iletim zaman aralığı ı kullanılır. Bundan sonra yeni bir mesaj baş layabilir.

RUT Tarih Çerçevesi Formatı



•Komut kodu ve iletişim verileri açıklaması

Komut kodu: 03H, N kelime oku (Word), 5 kelimeye kadar sürekli okunabilir. Örneğ in: Slave adresi 01H, hafıza baş langıç adresi 2100H ([C-00]) olan AC sürücü ardış ık 3 kelime okur, ardından çerçevenin yapısı aş ındaki gibi tanımlanır:

RTU ana bilgisayar komut bilgileri

BAŞ LANGIÇ	3,5 adet bayt iletim süresi
Alt makine adresi	01H
Baş langıç adresi üst konumu	21 saat
Baş langıç adresi düş ük konumu	00 saat
Veri miktarı yüksek konumu	00 saat
Veri miktarı düş ük konumu	03 saat
CRC CHK düş ük konum	0FH
CRC CHK yüksek konumu	F7H
SON	3,5 bayt iletim süresi

RTU alt makine yanıt verme bilgileri (normal olduğ unda)

BAŞ LANGIÇ	3,5 adet bayt iletim süresi
Alt makine adresi	01H
Sipariş kodu	03 saat
Bayt miktarı düş ük konum	06 saat
Veri adresi 2100H yüksek konum	13 saat
Veri adresi 2100H düş ük konum	88 saat
Veri adresi 2101H yüksek konum	00 saat

Veri adresi 2101H alt konum	00 saat
Veri adresi 2102H yüksek konum	00 saat
Veri adresi 2102H düş ük konum	00 saat
CRC CHK düş ük konum	EDH
CRC CHK yüksek konumu	5DH
SON	3,5 bayt iletim süresi

RTU alt makinesi yanıt veren bilgiler (anormal olduğ unda)

BAŞ LANGIÇ	3,5 bayt iletim süresi
Alt makine adresi	01H
Sipariş kodu	88 saat
Hata kodu	03 saat
CRC CHK düş ük konum	06 saat
CRC CHK yüksek konumu	01H
SON	3,5 bayt iletim süresi

Sipariş kodu:06H, bir kelime yaz

Fonksiyon: atanan veri adresine bir kelimelik veri yazın,
Frekans transformatörü parametre değ erini değ iş tirmek için kullanın.

Örnek: alt makine adresi 1 frekans transformatörünün 3000H adresine 5000(1388H) yazın.
Daha sonra bu çerçevenin yapı açıklaması aş ağı idaki gibidir:

RTU ana makine sipariş bilgileri

BAŞ LANGIÇ	3,5 bayt iletim süresi
Alt makine adresi	01H
Sipariş kodu	06 saat
Kodun yüksek konumunu kontrol edin	30 saat
Kodun düş ük konumunu kontrol edin	00 saat
Veri yüksek konumu	13 saat
Veri düş ük konumu	88 saat
CRC CHK düş ük konum	8BH
CRC CHK yüksek konumu	9CH
SON	3,5 bayt iletim süresi

RTU alt makine yanıt verme bilgileri (normal olduğ unda)

BAŞ LANGIÇ	3,5 bayt iletim süresi
Alt makine adresi	01H
Sipariş kodu	06 saat
Kodun yüksek konumunu kontrol edin	30 saat
Kodun düş ük konumunu kontrol edin	00 saat

Veri yüksek konumu	13 saat
Veri düşük konumu	88 saat
CRC CHK düşük konum	8BH
CRC CHK yüksek konumu	9CH
SON	3,5 bayt iletim süresi

RTU alt makinesi yanıt veren bilgiler (anormal olduğu anda)

BAŞ LANGIÇ	3,5 adet bayt iletim süresi
Alt makine adresi	01H
Sipariş kodu	86 saat
Hata kodu	01H
CRC CHK düşük konum	83 saat
CRC CHK yüksek konumu	AH
SON	3,5 bayt iletim süresi

Sipariş kodu: 08H, döngü kendi kendine testi

İşlev: Alt makineye yanıt veren bilgileri geri gönderin.

Ana makine ile alt makine arasındaki sinyal aktarımının normal olup olmadığını kontrol etmek için kullanılan ana makine sipariş bilgileriyle aynıdır.

Algılama kodu ve verileri isteğe göre ayarlanabilir.

RTU ana bilgisayar komut bilgileri

İletişim çerçevesi hatası kontrol yöntemi:

Standart Modbus seri ağ ı iki hata tespit yöntemi kullanır. Eşlik kontrolü her karakteri

kontrol etmek için kullanılır ve CRC kontrolü bir veri çerçevesini kontrol etmek için kullanılır.

1. Parite kontrolü

Kullanıcı, denetleyiciyi tek veya çift eşlikli olacak şekilde ekilde yapılandırabilir,

veya parite yok. Bu, her karakterdeki eşlik bitinin nasıl ayarlandığını belirleyecektir. Tek veya çift eşlik belirtilirse, "1" bitlerin sayısı karakter başına bit sayısına dahil edilecektir (ASCII modunda 7 veri biti, RTU'da 8 veri biti). Örneğin, RTU karakter çerçevesi aşağıdaki 8 veri bitini içerir: 1 1 0 0 0 1 0 1 "1" in tamamının sayısı 4'tür. Çift eşlik kullanılırsa çerçevenin eşlik biti 0 olacaktır. "1" sayısı hala 4'tür. Tek eşlik kullanılırsa çerçevenin eşlik biti 1 olacak ve "1"lerin toplam sayısı 5 olacaktır. Eşlik biti belirtilmemişse, çerçevenin eşlik biti 1 olacaktır. , iletim sırasında hiçbir kontrol biti olmayacak ve hiçbir kontrol kontrolü yapılmayacaktır. Ek bir durdurma biti yerine iletilecek karakter çerçevesine doldurulur.

2. CRC-16 (dönüsel artıklık kontrolü)

RTU çerçeve formatını kullanan çerçeve, CRC yöntemine göre hesaplanan bir çerçeve hatası tespit alanı içerir. CRC alanı tüm çerçevenin içeriğini algılar. CRC alanı iki bayttır ve 16 bitlik bir ikili değer içerir. Bu CRC hesaplama yöntemi, uluslararası standart CRC doğrulama kuralını kullanır. Kullanıcı, CRC algoritmasını düzenlerken ilgili standardın CRC algoritmasına başvurarak gereksinimleri gerçekten karşılayan bir CRC hesaplama programı yazabilir.

- İ letiş im veri adresinin tanımı

Bu bölüm, AC sürücünün çalışmasını kontrol etmek, sürücünün durum bilgisini elde etmek ve AC sürücünün ilgili fonksiyon parametrelerini ayarlamak için kullanılan iletişim verilerinin adres tanımıdır.

(1) SMA serisi fonksiyon parametresi adres ifadesi kuralları

Yüksek bayt ve düşük bayta bölünmüş olan AC sürücü fonksiyonu parametre seri numarasını kayıt adresi olarak alın. Yüksek bayt, fonksiyon parametresinin grup seri numarasını belirtir ve düşük bayt, onaltılı sayıya dönüş türülmesi gereken fonksiyon parametresinin grup seri numarasını gösterir. Belirli parametrelerin adresi için lütfen bölümün parametre sütunu tablosundaki iletişim adresi sütununa bakın.

Not: Parametrenin sık sık yeniden yazılması olasılığı nedeniyle

İletişimdeki değerler, EEPROM'un sık sık saklanması durumunda servis ömrü azalacaktır.

Kullanıcılar için bazı fonksiyon kodu parametrelerinin iletişim modunda saklanmasına gerek yoktur ve yalnızca

Gereksinimleri karşılamak için çip üzerindeki RAM'deki değeri değiştirir.

SMA iletişim protokolü, yazma komutunun (06H) kullanılması durumunda bunun yalnızca AC sürücünün RAM'ına yazılmasını ve elektrik kesintisinden sonra saklanmamasını şart koşar. Yazma komutu (41H) kullanılırsa EEPROM'a yazılacaktır, yani elektrik kesintisinden sonra saklanacaktır.

İletişim protokolünün parametre adresi tanımı

Kontrol sırası fonksiyon talimatı	Adres tanımı	Veri anlamları talimatı		R/W özellikleri
İletişim çalıştırma kontrol sırası	2000 saat	BIT0	0 duraklı ÇALIŞMA 1-KOŞ	
		BIT1	0-İLERİ KOŞU 1-TERS ÇALIŞMA	
		bit2	0-SİPARİŞ YOK 1- JOG KOŞU	
		BIT3	0-SİPARİŞ YOK 1-SIFIRLAMA İŞLEMİ	
		Bİ RAZ 4-7	DO1-DO4	
		Bİ RAZ 8	İLETİŞİM HATA GİRİŞİ	
		Bİ RAZ 9-15	REZERVASYON	
Haberleşme frekansı ayar değeri	2001H	Ayar aralığı 1: 0-Maksimum frekans		
Haberleşme frekansı ayar değeri	2002H	Rezerv		
Haberleşme frekansı ayar değeri	2003H	Rezerv		
Haberleşme frekansı ayar değeri	2004H	Rezerv		
İletişim AO1 çıkış değeri	2005H	Ayar aralığı 1: %0-100,0		

Komut fonksiyonu talimatını izleyin	Adres tanımı	Veri anlamları talimatı		R/W özellikleri
AC sürücü çalış ma durumu	2100 saat	BIT0	KOŞ MAK	R
		BIT1	GERİ	
		bit2	Hazır	
		BIT3	Arıza	
		BIT4	Hafif koş u	
		BIT5	Ön alarm	
		BIT6-15	NC	
AC sürücü arıza türü	2101	0 - Arıza yok 1 SC IGBT ünitesi arızası 2 OC1 Hızlanma aş ırı akımı 3 OC2 Sabit hız aş ırı akım 4 OC3 Yavaş lama aş ırı akımı 5 OU1 Hızlanma aş ırı gerilimi 6 OU2 Sabit hız aş ırı gerilim 7 OU3 Yavaş lama aş ırı voltajı 8 LU Düş ük Gerilim 9 OL1 AC sürücüsü aş ırı yükü 10 OL2 Motorda aş ırı yük 11 OH2 Radyatör aş ırı ısındı 12 EFF Harici giriş hatası 13 EPF0 Güç ünitesi güç ayarı verileri kayboldu 14 EPF1 Güç ünitesi kullanıcı ayarı verileri kayboldu 15 EPF2 Güç ünitesi kullanıcı veri belleğ i hasarlı 16 EPFA1 Kontrol ünitesi kullanıcı verileri kayboldu 17 EPFA2 Kontrol ünitesi kullanıcı veri belleğ i hasarlı		R



Manufacturer of high quality inverter

Warranty Card

User Name			
User Address			
User Contact		Tel	
Specification		Number	
Distributor			
Contacts		Date of delivery	

ZHE JIANG EACN ELECTRONIC TECHNOLOGY CO.,LTD.

Address: No.1 Jinhe Road, Qinshan Street, Haiyan County, Jiaxing City, Zhejiang Province .

Website: www.eacon.cn

E-mail: overseas@eacon.cc



Profesyonel AC Sürücü Üreticisi

Baskı: Sürüm 1.0, 2020 Telif hakkı,
önceden haber verilmeden değ iş tirilebilir.



ZHEJIANG EACN ELEKTRONİK TEKNOLOJİ Şİ CO.,LTD

Adres: No.1 Jinhe Yolu, Qinshan Caddesi, Haiyan İlçesi, Jiaxing Şehri, Zhejiang Eyaleti

Servis hattı: 86-400-166-0573

Web sitesi: www.eacn.cn

E-posta: yurtdis@eacn.cc